

1) **oznaczenia prowadzącego zakład**

P.H.U CENTER-GAZ

Zbigniew Janas

Ul. Św. Brata Alberta 32E

42-200 Częstochowa

Tel./fax: 034 361 44 86

Pan Zbigniew Janas jest osobą upoważnioną do natychmiastowego kontaktu w razie awarii przemysłowej

2) **potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom**

P.H.U CENTER-GAZ zostało zgłoszone **w dniu XX.XX.XXXX** do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie jako Zakład Zwiększonego Ryzyka Wystąpienia Poważnej Awarii Przemysłowej (ZZR), o którym mowa w art.250 ust.1 ustawy z dnia 7 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. nr 62 poz.67 z późn. zm.) oraz przekazano temu organowi program zapobiegania awariom przemysłowym.

3) **opis działalności zakładu;**

Punkt Dystrybucji Gazu Płynnego CENTER GAZ został zlokalizowany w Częstochowie przy ul. Torowej 3. Jest to obiekt wykorzystywany do czasowego magazynowania gazu, rozładunku i załadunku autocystern i napełniania butli. Obiekt sąsiaduje bezpośrednio z funkcjonującą bazą gazów technicznych, również będącą własnością CENTER GAZ.

Firma zajmuje się dostarczaniem gazów sprężonych takich jak: tlen, argon, mieszanki spawalnicze, dwutlenek węgla, azot, propan-butan, hel oraz gazy specjalne.

Proces technologiczny obejmuje zagazowanie tlenu i innych gazów do butli.

4) **charakterystyki składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują;**

Materiały niebezpieczne mające wpływ na liczenia zakładu do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku powstania poważnej awarii przemysłowej to: Propan – butan, Tlen

Propan i butan należą do grup węglowodorów nasyconych szeregu metanowego: węglowodory te są gazami łatwo zapalnymi i w wybuchowymi. Czysty gaz płynny jest materiałem palnym, lecz nie wybuchowym: swobodnie wypływając ze zbiornika z gazem, spala się z tlenem powietrza, bez żadnych objawów towarzyszących wybuchowi; natomiast gaz ten zmieszany z powietrzem, tworzy mieszaninę wybuchową. Niska dolna granica wybuchowości jest osiągalna niezwykle szybko podczas niekontrolowanego wypływu gazu i stwarza poważne zagrożenie wybuchem. Propan – butan posiada również bardzo niską temperaturę zapłonu, co ma duże znaczenie dla zainicjowania pożaru.

Pary gazu płynnego są bezbarwne, prawie 2 razy cięższe od powietrza i charakteryzują się słabą wonią benzyny, co powoduje, że są trudno wykrywalne. Słaba woń, bezbarwność i ciężar gazu propan – butan

zwiększają znaczenie stopień niebezpieczeństwa przy wszystkich operacjach związanych z jego rozlewaniem i magazynowaniem.

Niebezpieczne właściwości fizyko chemiczne gazu propan- butan wg Rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 (CLP) to:

- H200 - skrajnie łatwopalny,
- H280 - zawiera gaz pod ciśnieniem, ogrzanie grozi wybuchem

5) informacji dotyczących sposobów ostrzeżenia i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

Poszczególne urządzenia technologiczne wyposażone są w różnego rodzaju aparaturę kontrolno-pomiarową, tj. termopary, ciśnieniomierze, przepływomierze gazu, czujniki braku cieczy, co umożliwia ciągłą kontrolę parametrów pracy i niedopuszczenie do unieruchomienia instalacji i/lub zatrzymania lub utraty kontroli nad prowadzonymi procesami lub wystąpienia awarii.

Monitorowanie parametrów procesu produkcji oraz sterowanie tymi procesami odbywa się przy pomocy aparatury kontrolno-sterującej. Nadzór nad przebiegiem całego procesu sprawują pracownicy produkcji nadzorowani przez kierownictwo Zakładu, a wszelkie odchylenia mogące mieć wpływ na ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej realizowane są poprzez system raportowania zdarzeń.

Postępowanie wystąpienia stanów awaryjnych minimalizowane jest stosowanymi środkami bezpieczeństwa i procedurami postępowania w trakcie realizacji przewidzianych operacji technologicznych. W szczególności:

- Całkowity zakaz palenia papierosów, używania otwartego ognia, stosowana narzędzi i urządzeń iskrzących,
- Wyposażenie instalacji technologicznych w instalację odgromową,
- Zapewnienie stałej obsługi i nadzoru przy wszelkich operacjach technologicznych,
- Wyposażenie obiektu w wymagane urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy,
- Wyposażenie obiektów rozlewni w system detekcji gazu, sprzężony i uruchamiający odcięcie dopływu gazu do urządzeń rozlewczych,
- Okresowe przeglądy i konserwacje poszczególnych elementów układu technologicznego,
- Rozmieszczenie na stanowiskach obsługowych instrukcji obsługi instalacji,
- Umieszczenie na stanowiskach obsługowych instrukcji postępowania na wypadek mogących wystąpić zagrożeń.

W przypadku awarii przemysłowej, czyli niekontrolowanego przebiegu jakiegokolwiek działalności z udziałem substancji niebezpiecznych (np. emisja, pożar, eksplozja, itp.) należy rozpocząć akcję ratowniczą.

Do obowiązków Dyrektora Zakładu w przypadku powstania poważnej awarii przemysłowej należy:

- Wydanie decyzji o ewakuacji ludzi z obiektów,
- Powiadomienie służb ratowniczych o zaistniałej awarii wraz z informacją o rodzaju substancji stwarzającej zagrożenie,
- Zapewnienie kierowania akcją ratowniczo-gaśniczą do czasu przybycia jednostek straży pożarnej,
- Zapewnienie współpracy z jednostkami ratowniczymi przybyłymi z zewnątrz w zakresie gaszenia pożarów, usuwania zagrożeń oraz przeprowadzania ewakuacji osób i mienia,
- Powiadomienie właściwego organu PSP oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz przekazanie informacji o okolicznościach awarii.

Do obowiązków kadry kierowniczej w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej należy:

- Uwzględnienie i przydzielenie obowiązków podległym pracownikom w przypadku powstania poważnej awarii przemysłowej,
- Znać stan osobowy podwładnych oraz dopilnować przestrzegania przez nich procedur i instrukcji przewidzianych w przypadku wystąpienia awarii,
- Sprawdzenie stanu osobowego pracowników po przeprowadzonej ewakuacji – w przypadku stwierdzenia nieobecności któregoś z pracowników natychmiastowe poinformowanie o tym fakcie kierującego działaniem ratowniczym,
- Zapewnić bezpieczne wyłączenie instalacji i mediów znajdujących się w zakresie odpowiedzialności w taki sposób, aby nie zwiększyć zagrożenia lub skutków awarii,
- Udzielić niezbędnych informacji przedstawicielom służb ratowniczych

Wykaz telefonów alarmowych:

Straż Pożarna	998, 112
Pogotowie Ratunkowe	999, 112
Pogotowie Energetyczne	991